



GAMME ER

FRAISES TRANSVERSALES

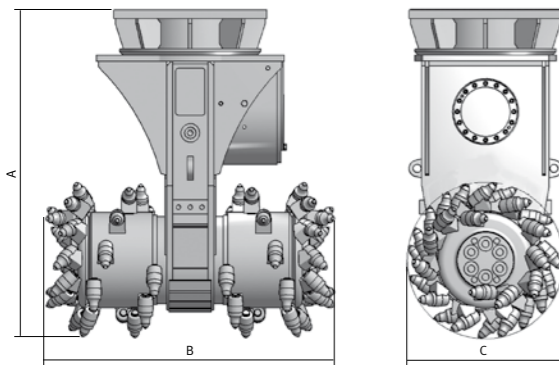
Pour les pelles de 0,6 à 125 tonnes

La fraise transversale est particulièrement destinée aux travaux de creusement de tranchées, creusement de tunnels, aux travaux spéciaux de génie civil, à la démolition ainsi qu'aux travaux de fraisage des sols. Les caractéristiques des fraises hydrauliques **erkat** leur permettent d'être utilisées dans les zones sensibles aux bruits et aux vibrations.

La gamme des fraises transversales ER est constituée de 16 modèles différents.

Par simple remplacement de la tête de coupe, la fraise transversale **erkat** pourra être facilement convertie pour répondre aux différentes applications spécifiques telles que le creusement de tunnels, la finition ou la coupe du bois (modèles spécifiques).

- + Console rotative à 360° mécaniquement avec la norme de perçage Atlas Copco (excepté la ER 5500)
- + Moteurs hydrauliques adaptables à couple élevé
- + Engrenages extrêmement robustes
- + Têtes de coupe montées sur paliers surdimensionnés garantissant une longue durée de vie.
- + Les attaches renforcées garantissent une fixation sécurisée des têtes de coupe
- + Grande variété de têtes de coupe spéciales pour les travaux de finition, le fraisage des sols, l'exploitation minière ainsi que la coupe du bois (modèles spécifiques)



DONNÉES TECHNIQUES	Unités	ER 40	ER 50 ER 50 X	ER 100 ER 100 X	ER 250 ER 250 X	ER 600	ER 650	ER 1500 X	ER 1500 XL	ER 1700	ER 2000 ER 2000 X	ER 3000	ER 5500
Poids de pelle recommandé	t	0,6–2	1–3	3–8	8–15	10–18	15–25	20–40	20–40	30–50	35–50	50–70	70–125
Puissance moteur	kW	13	18	30	45	65	80	120	120	120	160	200	400
Longueur de la fraise (A)	mm	495	610	805	965	1.130	1.200	1.420	1.420	1.430	1.580	1.650	1.970
Largeur de la tête de coupe (B)	mm	400	500 405	610 500	680 600	780	800	880	1.000	1.040	1.240 1.050	1.330	1.600
Diamètre de la tête de coupe standard (C)	mm	225	225	370	450	575	575	670	670	680	720	805	920
Vitesse de rotation recommandée	rpm	130	150	110	90	80	85	75	75	75	65	55	50
Débit d'huile recommandé	l/min	17–22	25–38	41–62	60–85	120–150	140–190	180–300	180–300	250–320	300–390	350–450	700–950
Débit d'huile maximal à 10 bar	l/min	40	60	90	100	170	210	320	320	360	410	500	1.000
Pression hydraulique maximale de service ¹⁾	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Couple max. à 350 bar ^{1) 3)}	Nm	520–690 (à 250 bar)	960–1.420	2.100–3.120	3.500–5.200	8.700–10.400	9.400–14.000	15.600–23.400	15.600–23.400	23.300–27.900	22.300–33.500	31.200–45.800	74.300–109.100
Force de coupe max. à 350 bar ³⁾	N	4.650–6.100 (à 250 bar)	12.600	17.800	23.200 26.000	36.200	48.700	69.900	69.900	77.500	93.000	113.900	237.200
Poids	kg	90	140 130	310	470	820	1.000	1.750	1.850	2.200	2.600 2.500	3.500	6.000
Nombre de pics	Pièce	40	60 40	64 44	44 44	48	44	44	48	56	56	64	68
Pic standard ²⁾	Type	ER 11/28/24/12 C	ER 19/31/30/15 S ER 11/28/24/12 C	ER 12/45/38/20 K	ER 12/45/38/22 HC ER 16/46/38/20C	ER 17/64/60/25 Q	ER 17/75/70/30 Q	ER 17/75/70/30 Q	ER 17/75/70/30 Q	ER 19/75/70/30 Q	ER 19/75/70/30 Q	ER 25/77/80/38-30 Q	ER 25/80/80/38 S

1) Les valeurs maximales de pression et de débit indiquées au tableau ne peuvent pas être atteintes à la fois. Veuillez consulter **erkat** pour discuter les caractéristiques techniques requises pour vos applications.

2) Un aperçu des pics standards existe à la page 27.

Les têtes de coupe peuvent être équipées de pics compatibles aux applications spécifiques à votre demande - Veuillez consulter le catalogue des outils de coupe.

3) Les valeurs de couple et de force de coupe mentionnées dans le tableau sont celles obtenues avec le choix du moteur le plus puissant.

Pour les autres tailles de moteurs, veuillez vous référer aux données techniques sur www.erkat.com

