

GAMME KR

POUR LES PELLES DE 1 À 125 TONNES

Fraises d'engrenages à denture droite

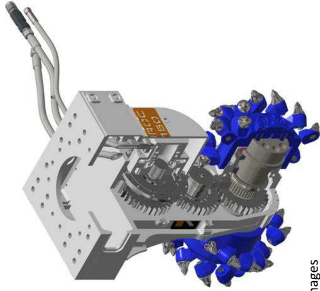
CARACTÉRISTIQUES

Boîtier de transmission extrêmement résistant

Peut être équipée d'un système de pulvérisation d'eau pour la suppression de poussière (en option)

Moteur à couple élevé pour une force de coupe maximale

Engrenages



Positionnement optimum des outils sur les tambours pour un meilleur rendement

Boîtier de transmission résistant à l'abrasion

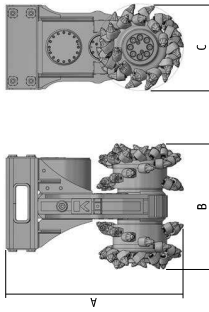
Dispositif de protection des flexibles

APPLICATIONS

Creusement de tunnels

Démolition

Également destinée aux travaux de tranchées pour les réseaux, la rénovation de bétons, le surfacage, les applications minières et l'excavation sous-marine



▲ Un KR 120 en fonctionnement

▼ Logement avec protection pour les flexibles hydrauliques



▲ Jets d'eau pour dé poussierage (optionnel)

▼ Positionnement optimal des outils de coupe



GAMME KRD

POUR LES PELLES DE 20 À 40 TONNES

Fraises à entraînement direct

CARACTÉRISTIQUES

Conception solide et compacte

Entraînement direct avec des paliers de tambours robustes

Rapport élevé pour puissance/poids

Dispositif de protection des flexibles

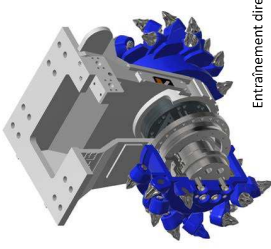
APPLICATIONS

Démolition avec un bras longue portée

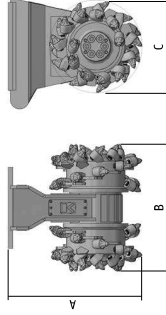
Stabilisation des sols

Rénovation du béton

Également utilisé pour le creusement de tranchées et des réseaux, le profilage, l'extraction de matériaux tendres, les fouilles sous-marines, le creusement de tunnels et le creusement de puits



Entraînement direct



GAMME KR

	KR 15	KR 18	KR 20	KR 30	KR 35	KR 45	KR 50	KR 65	KR 80	KR 110	KR 120 C	KR 120	KR 150	KR 160	KR 200	KR 400	
Poids de la pelle recommandée	0,6-3	2-4	2-4	5-8	5-8	9-15	9-15	12-18	15-25	20-35	20-40	25-45	30-50	35-55	35-55	50-70	80-125
Puissance	15	18	18	30	30	45	45	65	80	110	120	120	160	160	200	400	
Hauteur de la fraise (A)	628	628	636	846	846	990	1014	1195	1235	1470	1470	1470	1470	1596	1650	1970	
Largeur de tête de coupe (B)	425	425	425	495	520	620	600	805	805	1040	1040	1040	1050	1250	1330	1600	
Diamètre du tambour de fraisage (C)	225	225	240	370	370	400	450	587	575	718	718	718	718	718	805	920	
Couple maximal à 380 bar	1 000	2 000	2 000	4 500	4 500	6 300	6 300	11 300	15 200	20 200	25 400	25 400	30 300	36 400	51 000	118 500	
Force de coupe maximale à 380 bar	8 889	17 778	17 778	16 667	24 324	31 500	28 000	38 501	52 870	56 267	70 952	70 952	84 401	101 393	101 111	126 708	
Vitesse de rotation recommandée	100	100	100	100	100	90	90	80	85	75	75	75	70	65	55	50	
Débit hydraulique recommandé	15-25	25-40	25-40	50-80	50-80	90-120	90-120	150-190	200-280	250-320	250-320	250-320	300-390	300-390	300-450	700-950	
Débit hydraulique maximal à 10 bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	500	1 000	
Pression hydraulique maximale	kg	155	167	310	340	480	530	892	1 070	1 780	2 000	2 000	2 000	2 800	3 500	6 000	
Poids	44	44	56	44	64	44	44	44	44	56	44	56	56	64	64	68	
Nombre de pics	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Pic standard	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Type	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	

GAMME KRD

	KRD 100	KRD 120	KRD 150
Poids de la pelle recommandée	20-40	25-40	30-40
Puissance	110	120	120
Hauteur de la fraise (A)	1 070	1 070	1 070
Largeur de tête de coupe (B)	1 000	1 000	1 000
Diamètre du tambour de fraisage (C)	730	730	730
Couple maximal à 380 bar	20 200	25 400	30 300
Force de coupe maximale à 380 bar	55 342	69 589	83 014
Vitesse de rotation recommandée	75	75	75
Débit hydraulique recommandé	250-330	250-330	280-350
Débit hydraulique maximal à 10 bar	350	350	350
Pression hydraulique maximale	bar	400	400
Poids	kg	1 500	1 500
Nombre de pics	48	48	48
Pic standard	48	48	48
Type	48	48	48