

B25D

TOMBEREAUX ARTICULÉS



- **Puissance brute** 205 kw (275 CV)
- **Couple brut** 1000 Nm @ 1200 – 1600 t/min
- **Capacité** 13.8 m³ SAE 2 :1 en dôme



D SERIES

B25D TOMBEREAUX ARTICULÉS

MOTEUR

Mercedes-Benz Diesel 6 cylindres en ligne, turbo refroidi, à faibles émissions.

Puissance brute 205 kW (275CV) @ 2200 t/min
 Puissance nette 198 kW (265CV) @ 2200 t/min
 Couple brut 1000 Nm @ 1200-1600 t/min
 Couple net 970 Nm @ 1200-1600 t/min
 Cylindrée 6.37 litres
 Capacité du réservoir à carburant 340 litres
 Freinage auxiliaire Frein sur échappement et EVB additionnel.

Certification OM 906 LA. 111/4-00 conforme Euro II
 OM 906 LA. E3A/1 conforme Euro III

BOITE DE VITESSES

Accouplée au moteur, boîte planétaire ZF totalement automatique avec 6 marche avant et 1 marche arrière.

Convertisseur de couple Hydrodynamique avec verrouillage (lock-up) sur tous les rapports.

Modèle 6HP592C Ecomat 2 plus.
 Commande Électronique

BOITE DE TRANSFERT

Montée séparément

Constructeur VGR
 Modèle 13100
 Configuration 3 arbres superposés avec engrenages hélicoïdaux.

Différentiel de sortie Avec répartition de couple 67/33, bloquable pneumatiquement en roulant.

PONTS

Construction en aciers à haute élasticité mécanosoudés, couple conique épicycloïdal avec glissement limité et réduction planétaire haute performance dans les moyeux.

Modèle BELL type 15T
 Freins Double circuit, avec commande entièrement hydraulique des étriers sur tous les ponts.

Puissance maximum de freinage 164 kN
 Frein de stationnement À pression d'air négative sur disque monté sur la transmission.

Puissance maximum de freinage 396 kN
 Puissance totale de ralentissement 442 kW (593 CV)



ROUES

pneus Génie civil série lourde 23.5R25

SUSPENSION AVANT

Semi-indépendante par biellettes de guidage articulées sur 4 silent blocs et vérins huile/azote.

SUSPENSION ARRIÈRE

Balanciers oscillants, répartissant la charge sur chaque pont, avec blocs de suspension en caoutchouc laminé. Chaque pont est accouplé au châssis par un système de 4 biellettes sur rotules caoutchouc assurant un débattement vertical idéal.

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Système entièrement à détection de charge (load sensing), incorporant une pompe de secours entraînée par les roues et intégrée au système.

Débit 184 l/min
 Pression 25 Mpa
 Filtration 10 microns

DIRECTION

Hydrostatique, à réaction rapide sans effort, agissant par 2 vérins de direction à double effet.

Butée à butée 4,1 tours
 Angle de braquage +/- 45°

BENNAGE

Par deux vérins hydrauliques à double effet, simple extension.

Temps de levage 12 secondes
 Temps d'abaissement 6 secondes
 Angle de bennage 70°

SYSTÈME PNEUMATIQUE

Régulateur incorporant assécheur d'air chauffant, alimentant le frein de stationnement et les fonctions auxiliaires.

Pression du système 850 kPa

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Voltage 24 volts
 Type de batteries 2 batteries scellées sans entretien.
 Capacité des batteries 2 x 105 Ah
 Capacité de l'alternateur 28 V 80 A

VITESSE DU VÉHICULE

1ère 8 Km/h
 2ème 13 Km/h
 3ème 22 Km/h
 4ème 31 Km/h
 5ème 44 Km/h
 6ème 53 Km/h
 M.A.R. 8 Km/h

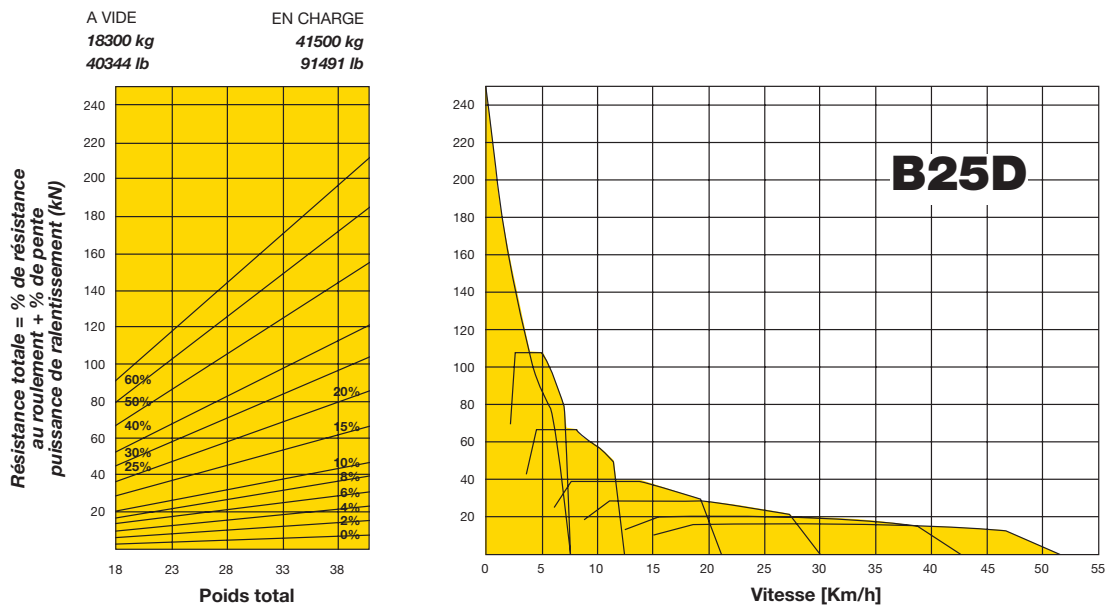


B25D TOMBEREAUX ARTICULÉS

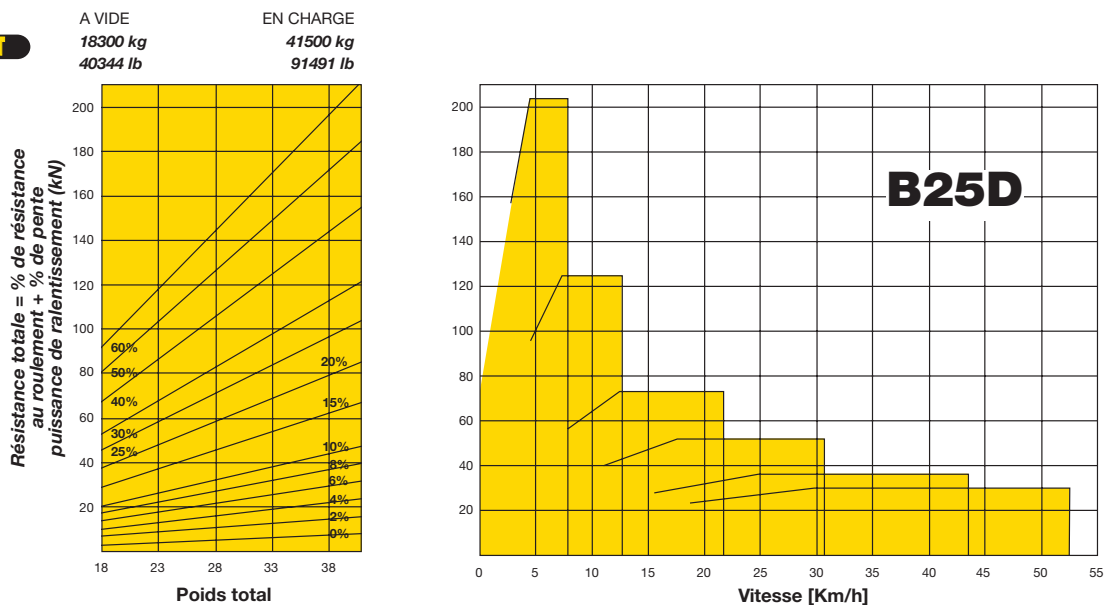
CAPACITÉ DE CHARGEMENT ET PRESSION AU SOL

POIDS		PRESSION AU SOL <small>(à 15% de pénétration du rayon non chargé et aux poids spécifiés)</small>		CAPACITÉ DE CHARGEMENT	
A VIDE	kg	A VIDE	kPa	Chargement benne	m ³
Avant	9600	Avant	92	A la ridelle	10.5
Milieu	4430	Milieu	43	SAE 2:1 dôme	13.8
Arrière	4270	Arrière	41	SAE 1:1 dôme	16.9
Total	18300			SAE 2:1 dôme	
EN CHARGE		EN CHARGE		et porte AR	14.5
Avant	12640	Avant	122		
Milieu	14510	Milieu	149	Charge utile	23 200 kg
Arrière	14350	Arrière	138		
Total	41500				

ACCESSIBILITÉ : FORCE DE TRACTION

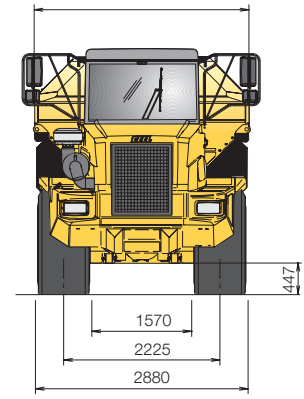
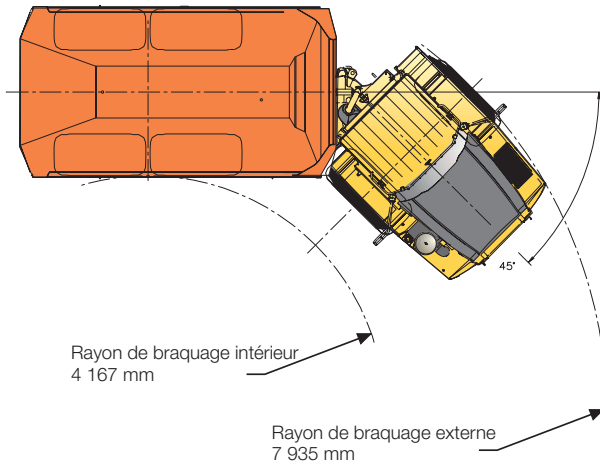
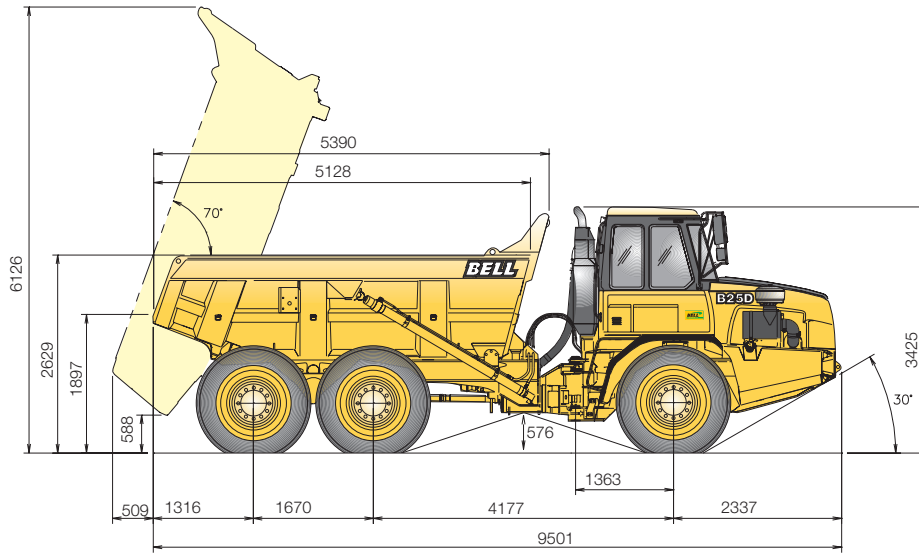


RALENTISSEMENT



B25D TOMBEREAUX ARTICULÉS

DIMENSIONS



Largeur totale avec porte arrière
En option 3196 mm



B25D TOMBEREAUX ARTICULÉS

EQUIPEMENT

Cabine

- Certification ROPS / FOPS.
- grille de protection de vitre arrière.
- cabine basculante pour entretien.
- vérin pneumatique de porte.
- vitres teintées de sécurité.
- vitres coulissantes.
- rétroviseurs électriques et chauffants vision normale, rétroviseurs grand angle.
- pare soleil.
- Essuie / lave glace avec positions intermittentes.
- Volant réglable en site et profondeur.
- Siège chauffeur à suspension pneumatique et ceinture de sécurité à enrouleur.
- Siège instructeur repliable avec ceinture de sécurité à enrouleur.
- Air conditionné avec filtration, multi-sorties.
- Gyrophare avec emplacement de rangement.
- Prise électrique 12 Volts et allume cigare 12 Volts.
- Cendrier.
- Porte bouteille.
- Coffre à gants réfrigéré / chauffé.
- Programme de bennage programmable "I-Tip"
- Isolation phonique à 72 dB(A) selon ISO 6394.
- Radio / CD.

Instruments de bord

- Compteur de bennage.
- Pesage embarqué.
- Compteur kilométrique journalier.
- Indicateur de consommation de carburant.
- Diagnostics d'incidents.
- Réglage de l'intermittence d'essuie-glace.
- Réglage du compteur de vitesses en fonction de la dimension des pneus.

Compteurs analogiques

- Selection possible en unités métriques ou impériales.
- Témoins d'alerte lumineux et sonores.

Affichage LCD

- Température liquide de refroidissement.
- Pression d'huile moteur.
- Température d'huile de boîte.
- Jauge de carburant.

Ralentisseur

- Rapport de vitesse engagé.
 - Compteur de vitesse.
 - Charge de batterie.
 - Horamètre.
 - Totaliseur kilométrique.
 - Pression d'air.
- Ralentisseur hydraulique monté en sortie de boîte de vitesses, à 6 positions.

Autres

- Pompe de direction de secours entraînée par les roues.
- Béquille de sécurité de benne.
- Verrouillage d'articulation.
- Avertisseur sonore pneumatique.

EQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Pare-soleil rétractable.
- Chauffage de benne.
- Porte arrière automatique.
- Tôles d'usure de benne.
- Système de gestion à distance "Fleetmatic".
- Identité chauffeur programmable.
- Feux de travail avant.
- Feux de travail dans l'articulation.
- 2 batteries supplémentaires.
- Réchauffage de carburant.
- Double toit extérieur.
- Grilles de protection de phares.



Pourquoi le B25D est un champion de la performance...

- **Avec une motorisation et une chaîne cinématique à haute efficacité, combinées à une faible résistance au roulement, le BELL B25D délivre le meilleur rapport efficacité / consommation.**
- **Confort suprême du chauffeur grâce à une suspension hydro-pneumatique à roues semi-indépendantes.**
- **Moteur à hautes performances, à puissance et couple en augmentation.**
- **Cabine de luxe, établissant de nouvelles normes de référence en matière de confort, niveau sonore et simplicité d'utilisation.**
- **Rayon de braquage très court.**
- **Protection des équipements électroniques.**
- **Facilité d'accès à tous les organes pour entretien.**
- **Ralentisseur hydraulique sur transmission très puissant, réduisant l'usage des freins de service et multipliant par cinq la durée de vie des plaquettes de frein.**
- **Intervalles de maintenance augmentés.**
- **Rapidité des cycles de bennage.**
- **Faible pression au sol permettant de travailler là où les autres véhicules ne peuvent accéder.**

BELL FRANCE SARL, Route d'Argenton sur Creuse, 23800 DUN LE PALESTEL, France
Tel: +33 (0)5 55 89 23 56 • Fax: +33 (0)5 55 89 23 24
E-mail: infos@bell-france.fr • www.bellequipment.com

Toutes les dimensions indiquées sont en millimètres. En fonction de notre politique d'amélioration constante, nous nous réservons le droit de changer les plans et spécifications sans avis préalable.
Les photographies figurant dans ce document peuvent inclure des équipements optionnels.

Des machines solides et fiables
Un service solide et fiable

